

CÔNG TY MÔI TRƯỜNG CCEP

Công ty Môi trường CCEP hoạt động trong lĩnh vực Môi trường: Xử lý nước thải, khí thải, cung cấp các thiết bị chuyên dụng trong hệ thống xử lý nước thải, khí thải như: Máy tách dầu mỡ tự động, MÁY ÉP BÙN KHUNG BẢN, Hệ thống tháp xử lý khí thải, máng đo lưu lượng V-north...

THÔNG TIN LIÊN HỆ

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN VÀ XÂY LẮP CÔNG TRÌNH MÔI TRƯỜNG CCEP

Nhà Nv6.1 Khu đô thị Viglacera Hữu Hưng, 272 Hữu Hưng, P. Tây Mỗ, Q. Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội.

Phone: 024.6686.0545

Email: ccep.vn@gmail.com

Web: <http://ccep.com.vn/>

CCEP

MÁY ÉP BÙN KHUNG BẢN



CCEP.,JSC

PHƯƠNG CHÂM THIẾT KẾ

Được thiết kế với phương châm: **VẬN HÀNH ĐƠN GIẢN – TIẾT KIỆM CHI PHÍ** Máy ép bùn khung bản CCEP được thiết kế tinh giảm các cơ cấu hoạt động phức tạp thay bằng cơ cấu hoạt động bằng tay, dẫn đến giá thành sản phẩm phù hợp với các hệ thống xử lý nước thải công suất nhỏ, xuất đầu tư thấp.



CHI TIẾT SẢN PHẨM

Ứng dụng

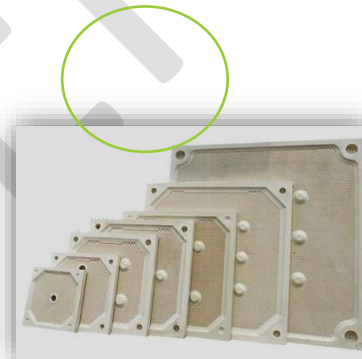


Máy ép bùn khung bản được ứng dụng trong lĩnh vực nào?

Máy ép bùn khung bản được áp dụng trong các hệ thống xử lý nước thải trong công đoạn ép khô lượng bùn thải phát sinh trong các quá trình xử lý bao gồm:

- Bùn sinh ra trong các phản ứng keo tụ: hút trực tiếp từ đáy bể lắng, hoặc từ bể chứa và nén bùn.
- Bùn sinh ra trong các hệ thống xử lý sử dụng công nghệ vi sinh.
- Sử dụng trong quá trình xử lý bùn thải trong hệ thống xử lý khí thải

Đặc điểm kỹ thuật



Máy ép bùn khung bản được chế tạo dựa vào nhu cầu lọc ép lượng bùn sinh ra trong các quá trình xử lý nước thải mang một số các đặc tính kỹ thuật sau:

- Máy làm việc theo mẻ, thời gian từ 3 – 6h tùy thuộc và độ đặc loãng và đặc tính của bùn.
- Toàn bộ thân máy được chế tạo bằng thép CT3 sơn chống gỉ, sơn màu.
- Cơ cấu ép bằng kích thủy lực 10, 20, 30 tấn tùy theo công suất máy.
- Khung bản được làm bằng vật liệu PP, số lượng khung từ 05 đến 20 bản.
- Độ ẩm bánh bùn sau khi ép đạt 60 – 75%

NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG

Chu trình hoạt động của máy ép bùn khung bản được thể hiện qua các công đoạn sau:

CD1: Hệ thống kích thủy lực hoạt động bằng tay nén chặt các khung bản lại với nhau.

CD2: bơm màng được cấp khí nén và hoạt động, vận chuyển bùn từ bể chứa, nén bùn vào các khoang của tấm lọc khung bản, trong khoảng thời gian 3-5h, bằng áp suất khí nén thông qua bơm màng, bông bùn được giữ lại giữa các khoang của các khung bản còn nước thoát qua lỗ màng vải lọc theo đường dẫn nước ra ngoài.

CD 3: Sau khoảng thời gian nén ép tùy vào chất lượng của dòng nước bùn, lượng nước thoát ra khỏi máy ép bùn giảm gần bằng 0, mở van xả áp của kích thủy lực, tháo dỡ các tấm khung bản để bùn thải rơi xuống.

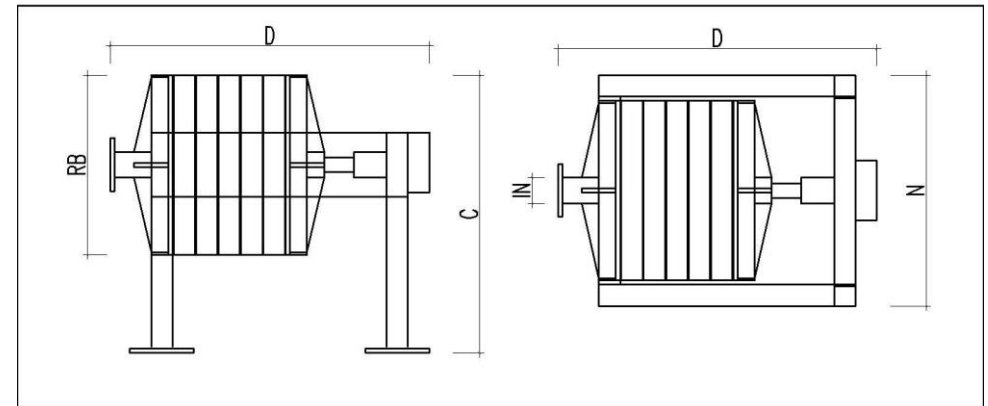
- Khâu lấy bùn thải ra khỏi máy được thực hiện bằng tay trước khi máy vận hành cho mẻ ép bùn tiếp theo.

- Với nguyên lý hoạt động đơn giản, loại máy ép bùn khung bản được sử dụng rộng rãi trong nhiều ngành công nghiệp tại như trong các hệ thống xử lý nước cấp, nhà máy xử lý nước thải,....

- Máy lọc ép bùn khung bản cũng như các loại máy ép bùn khác giúp tách các vật thể rắn ra khỏi dung dịch lỏng. Thành phẩm bùn thải sau quá trình tách ép có thể mang đi chôn lấp hoặc sử dụng cho các mục đích khác nhau.

- Các bộ phận của máy ép bùn khung bản được nghiên cứu và tinh giảm phù hợp với đa phần đội ngũ công nhân vận hành tại các nhà máy. Bao gồm các bộ phận chính như: khung thiết bị là hệ thống nâng đỡ cho toàn bộ các khung bản, cơ cấu kích thủy lực là nguồn truyền chuyển động cơ bản của máy, bơm màng khí nén là yếu tố chính tạo sức ép tách nước ra khỏi bã bùn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT



Thông số chi tiết:

Thứ tự	Loại	Lượng bùn (kg)	Kích thước khung bản	Số lượng khung bản
1	CCEP15	15	420	5
2	CCEP30	30	420	10
3	CCEP25	25	500	5
4	CCEP50	50	500	10
5	CCEP65	65	500	15

Kích thước thiết bị:

Thứ tự	Loại	D (mm)	N (mm)	C (mm)	RB (mm)
1	CCEP15	650	560	650	420
2	CCEP30	985	560	650	420
3	CCEP25	700	640	800	500
4	CCEP50	990	640	800	500
5	CCEP65	1290	650	800	500